

HVBMSv2.1

Wysokonapięciowy system zarządzania baterią



Informacje o produkcie:

Wysokonapięciowy system zarządzania baterią HV BMS służy do kontroli pracy baterii wysoko napięciowych w pojazdach elektrycznych lub instalacjach stacjonarnych. Najważniejszymi parametrami są możliwość podłączenia do 32 płytek typu slave oraz maksymalne napięcie wynoszące 1500V. Wykorzystanie tego urządzenia zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy z baterią oraz wydłuża pracę i monitoruje jej parametry.

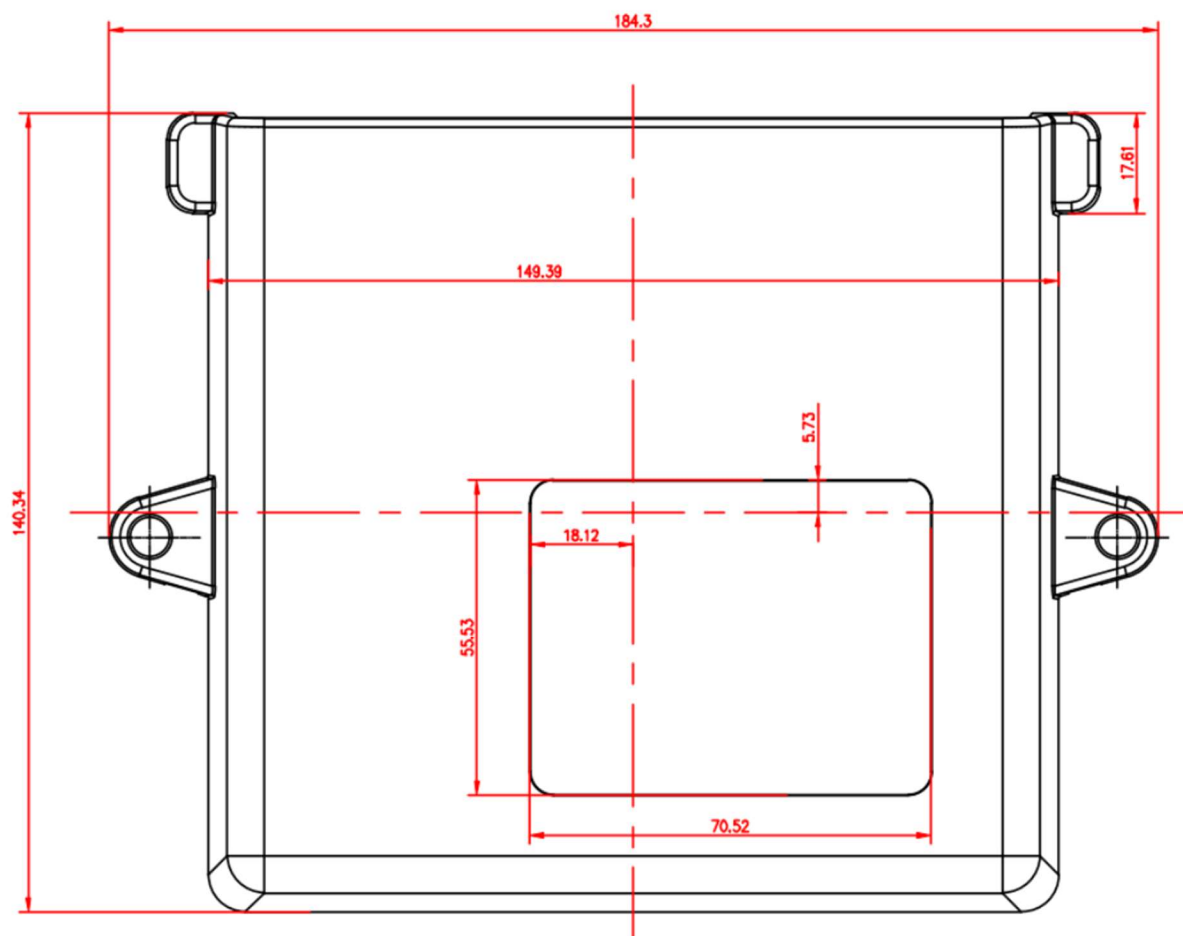
Funkcjonalności:

- Izolacja galwaniczna
- Możliwość podłączenia do 32 płytek typu slave
- Kompaktowa budowa
- Zasilanie szerokim zakresem napięć
- Obsługa 2 magistrali CAN
- Wiele wejść i wyjść
- Szeroki zakres temperatur pracy; -40°C --+75°C

Specyfikacja techniczna:

Parametr		Wartość
Zakres napięcia wejściowego	VDC	18-32 VDC / 9-16 VDC
Liczba magistrali CAN	-	2 1x wybudzenie przez ramkę CAN, konfigurowalny 1x izolowany galwanicznie
Liczba magistrali USB	-	1x izolowane galwanicznie, komunikacja z aplikacją
Magistrala Bluetooth	-	Komunikacja z aplikacją mobilną, możliwość podłączenia anteny
Liczba wyjść PWM	-	3 (low side, 100-1000-10000Hz)
Liczba GPIO LS	-	15
Liczba GPIO HS	-	4
Liczba wejść analogowych	-	3 (0-32V)
Liczba wyjść zasilania 5V	-	1 (LEM sensor)
Liczba kanałów pomiaru czujnik typu LEM	-	2 (0-5V)
Magistrala isoSPI	-	1
Liczba wejść wybudzających	-	1 (KL15)

Diody	-	3x (zielona, czerwona, niebieska)
Kontrola pętli Interlock	-	1xHVIL (poprzez wymuszenie prądu)
Obsługa kart pamięci	-	MicroSD, do 64GB FAT32
Obsługa czujników temperatury	-	4 (NTC 10k)
Stopień ochrony	-	IP67
Temperatura otoczenia	°C	-40 ~ +75
Temperatura przechowywania	°C	- 40 ~ +70
Wilgotność	%	≤95, RH, bez kondensacji
Chłodzenie	-	Pasywne
Wymiary: wys. x szer. x dł.	mm	141x184x30



*producent zastrzega sobie prawo do zmiany wyglądu i parametrów produktu